

ADSEAL DWS SÉRIE 4580

Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

DESCRIPTION

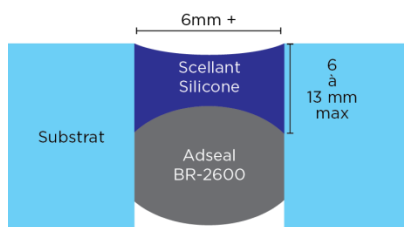
ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est un scellant / adhésif à un composant qui vulcanise en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints, les surfaces de mur ainsi que les parois verticales et horizontales. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la fibre de verre, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. De plus ADSEAL DWS SÉRIE 4580 adhère très bien sur les matériaux alcalins tels que la maçonnerie. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 ne fissurera pas, ne se désagrègera pas, ne perdra pas de volume et ne changera pas de consistance, si utilisé en dedans des paramètres mentionnés dans la section propriétés physique.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580 NE PEUT ÊTRE PEINT.

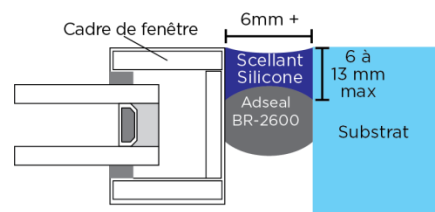
ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est utilisé pour des applications de calfeutrage ou un temps de travail plus lent est requis. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est aussi utilisé pour les applications de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il dégage très peu d'odeur durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement ou d'étanchéité devrait être de 1/4" x 1/4" tel que démontrer dans les dessins ci-dessous. Lorsque complètement vulcanisé, ADSEAL DWS SÉRIE 4580 résiste à des températures permanentes allant de -40°C à 232°C (-40°F à 450°F) et à des températures intermittentes allant de -51°C à 260°C (-60°F à 500°F).

Joint de mouvement

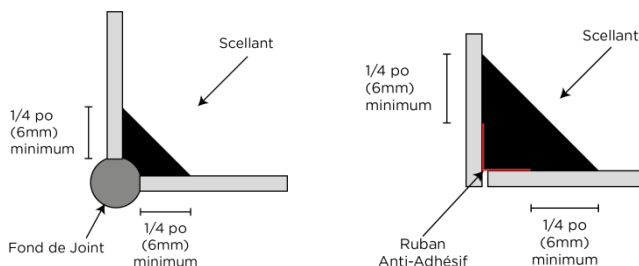
Joint de Dilatation



Joint de Contour



Joint d'étanchéité



Lorsqu'il est impossible d'insérer un fond de joint conventionnel (ADSEAL BR 2600), il est recommandé d'utiliser un ruban anti adhésif.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580

Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

SPÉCIFICATIONS

- Rencontre la norme CAN/CGSB 19.13-M82
- Rencontre la norme ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 50 (excluant la version translucide 4581), Usage NT, M, G, A, O
- Rencontre les normes fédérales américaines TT-S-1543A, classe A and TT-S-00230C, classe A, type II
- Accepté ACIA
- Émissions de C.O.V. **UL 1000612730-2046923** selon la norme: CDPH/EHLB/Standard Method V1.2 (January 2017) "Standard Method for the Testing and Evaluation of Volatile Organic Chemical Emissions from Indoor Sources Using Environmental Chambers" (aka CA Section 01350). Référence LEED V4

LIMITATIONS

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé	
Consistance	pâte
Couleur	Plusieurs (couleur spéciale sur demande)
Densité	1.29 g/ml
C.O.V.	47 g/L (3.7%)
Taux d'extrusions (50 psi/diamètre 5mm)	75 – 300 g/min.
Sec aux toucher (ASTM C679)	25 – 30 minutes à 23°C (73°F) 50% h.r.
Écoulement vertical (ASTM C639)	Aucun écoulement
Durée de vie	24 mois

Vulcanisé (28 jours à 25°C / 50% H.R.)	
Dureté (Shore A)	30
Allongement à la rupture (ASTM D412)	1009%
Résistance à la rupture (ASTM D412)	197 psi
Module à 100% d'allongement (ASTM D412)	57 psi
Tachage, perte de densité fissure, farinage (ASTM C510)	Concluant
Traction à 25% d'allongement (ASTM C1135)	44 psi
Traction à 50% d'allongement (ASTM C1135)	60 psi
Allongement à la rupture (ASTM C1135)	263%
Traction à contrainte maximale (ASTM C1135)	95 psi
Force en pelage (ASTM C794)	24 lb / po.
Capacité de mouvement (ASTM C719)	± 50% (excluant la version translucide 4581)
Pouvoir tachant (ASTM C1248)	Aucun sur granite, marbre, calcaire, brique et ciment
Force en cisaillement (ASTM D1002)	111 psi

ADSEAL DWS SÉRIE 4580

Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

APPLICATION

Construction

- Joints intérieurs et extérieurs de fenestrations, portes, murs rideaux et revêtements (apparents ou cachés)
- Scellement de tampons de coin (mur rideau)
- Joints de feuillure pour unités scellées
- Joints de dilatation (maçonnerie) (faire un essai avec et sans apprêt avant le début des travaux)
- Joints structuraux de mur-rideau deux faces
- Chambre froide
- Salle blanche
- Ventilation

Industriel

- HVAC
- Véhicule de transport
- Comptoir réfrigéré
- Fabrication de portes et fenêtres
- Scellement des unités d'isolation électrique
- Collage de culasse des unités de réfrigération et de chauffage
- Collage de crochets et plaques de nom sans vis
- Appareils électroménagers
- Scellement de remorques et cabines de camions
- Recouvrement antidérapant
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL DWS SÉRIE 4580. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADSEAL DWS SÉRIE 4580 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BR-2600 est également recommandé. Lorsque que le ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est utilisé aux périmètres des unités scellées sur mur rideau 2 faces horizontales ou 4 faces, les calles d'assise ADSEAL SETTING BLOCK 20-XXX doivent être utilisé pour éviter toutes contaminations. Pour plus de détails consulter le document technique : Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580

Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

MODE D'EMPLOI

ADSEAL DWS SÉRIE 4580 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C (-20°F). ADSEAL DWS SÉRIE 4580 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4". Pour plus de détails consulter le document technique : Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqué tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcanisé.

*****Attention aux grandes fluctuations de température surtout lorsqu'elle s'abaisse sous le point de congélation. Par exemple quand il y a une grande variation de température passant sous le point de congélation en une courte période de temps, les substrats peuvent avoir de grand mouvement d'élongation / compression. Le scellant lui n'a pas eu assez de temps pour former une peau assez épaisse, ce qui peut dans certains cas causer un bri ou plissement au niveau du joint. Si de tel phénomènes se produisent procéder à un essaie d'adhérence.**

FORMAT

- Cartouche 304ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

ENTREPOSAGE

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiés pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité**PRÉCAUTIONS**

Se référer à la FDS avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.