

Dymonic®

Mastic haute performance à faible module pour joints d'expansion

Description du produit

Dymonic® est un mastic haute performance, mono-composant au polyuréthane, à faible module et durcissement à l'humidité.

Caractéristiques et avantages

Dymonic a une capacité de mouvement de $\pm 25\%$ de la largeur du joint originel, ce qui le rend idéal pour des joints bougeant dynamiquement.

Dymonic est disponible en 16 couleurs standards avec plusieurs couleurs supplémentaires réalisées à la demande.

Utilisations

Dymonic est spécifiquement conçu pour boucher des joints d'expansion et de retrait dans du béton préfabriqué mis en place par relèvement, et calfeutrer des périmètres (portes et fenêtres). Il peut aussi s'utiliser pour une réduction de radon et une assise pour meneaux et châssis. Dymonic démontre une adhérence tenace, qui ne diminuera pas au cours de la vie du produit.

Couleurs

Pierre d'aluminium, aluminium anodisé, beige, noir, bronze, chamois, vert de Hartford, ivoire, bronze clair, chaux, blanc cassé, blanc béton, séquoia, santal, gris pierre et blanc.

Conditionnement

Cartouches de 10,1 oz (300 mL), saucisses de 20 oz. (600 mL), et seaux de 3 gallons (11,3 L).

Taux de couverture

308 pieds (10,66 m) par cartouche d'une pinte de joint de 1/4" X 1/4". Pour des taux de couverture spécifiques, incluant des tailles de joints et des économies d'utilisation, visitez le calculateur d'utilisation sur site Web www.tremcosealants.com.

SEALANT - WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: Tremco Incorporated
Product: Dymonic Polyurethane Sealant
C719: Pass Ext:+25% Comp:-25%

Substrate: Unprimed and primed aluminum and mortar [The aluminum substrate was primed with TREMprime Non Porous Primer and the mortar substrate was primed with Tremco Primer No.1].

C661: Rating 15
Validation Date: 6/24/08 - 6/23/13
No. 608-DPS613 Copyright © 2008

SEALANT VALIDATION
www.swrionline.org

Normes applicables

Dymonic respecte ou dépasse les exigences des spécifications suivantes :

- ASTM C 920 Type S, Grade NS, Classe 25, Utiliser NT, M, A et O
- Spécification fédérale américaine TT-5-00230C Classe A, Type II
- CAN/CGSB 19.13-M87
- Approuvé CFIA
- Enregistré ULC

Conception des joints

Dymonic peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Fond de joint

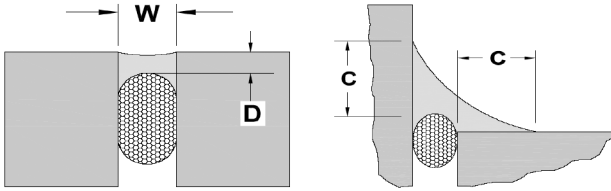
Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de mastic et assurer un contact étroit du mastic avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriété	Méthode de test	Valeur type
Propriétés rhéologiques	ASTM C 639	Pas d'affaissement (NS), 0" dans le canal
Vitesse d'extrusion	ASTM C 1183	51,8 ml/min.
Propriétés de dureté, échelle "A"	ASTM C 661	20 \pm 3
Perte de poids	ASTM C 1246	Passe
Temps pour être hors-poisie	ASTM C 679	Passe (18 heures)
Changement de pigmentation/couleur	ASTM C 510	Rien de visible
Adhérence au pelage	ASTM C 794	Béton 20-28pli (89-125N), Pas de perte d'adhérence
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C 793	Passe
Capacité de mouvement	ASTM C 719	$\pm 25\%$

Dimension du joint au mastic

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de mastic doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm).

La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de mastic doit faire environ la moitié de sa largeur.

La profondeur (D) maximale pour toute application de mastic doit être de 1/2" (13mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4".

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage et tous les produits existants comme imperméabilisant, poussière, morceaux de mortier, laitance ou peinture, doivent être éliminés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient au moins de 40°F (5 °C) au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des mastics par temps froid, que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Apprêtage

Là où c'est jugé nécessaire, utilisez des apprêts, pour des surfaces poreuses Tremco Primer #171, et pour des métaux ou plastiques TREMprime (pour surface non-poreuse). Dymonic FC en général adhère sur les substrats habituels de construction sans besoin d'apprêt ; mais, du fait de la variabilité de finitions de substrats comme Kynar et aluminium anodisé, Tremco recommande toujours d'effectuer un essai en vraie grandeur sur le terrain sur les matériaux réels qui sont utilisés, afin de vérifier le besoin d'une couche d'apprêt. Une description de ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des mastics de jointage.



N° de système testé TL/PV 120-02

Application

Dymonic est facile à appliquer avec de l'équipement traditionnel pour calfeutrage. Assurez-vous que la tige d'appui est bien insérée en force et que tous les éventuels apprêts ont été appliqués. Remplissez complètement le joint avec un ratio correct entre largeur et profondeur, et lissez pour assurer un contact étroit avec les parois de joint. Un travail à sec est toujours préférable, bien que du xylène puisse s'utiliser en petites quantités pour lisser la spatule si nécessaire. Pour une finition plus propre, protégez les bords du joint avec de la bande avant le remplissage.

Temps de durcissement

Dymonic durcit au rythme d'environ 1/16" (1,6 mm) par jour, à 70°F (21 °C) avec une humidité relative de 50 %. Dymonic développe une peau en 24 heures et devient anti-poisse au toucher en 3 jours. La durée de durcissement va augmenter si température et/ou taux d'humidité s'abaissent. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de 10°F de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de mastic et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement avec du xylène ou des essences minérales, avant que le mastic ne durcisse. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être nettoyés avec du xylène ou des essences minérales.

Limitations

- N'appliquez pas sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Utilisez avec une ventilation adéquate.
- Utilisez toujours la fiche technique de sécurité (MSDS) d'accompagnement pour des informations sur la tenue de protection individuelle (PPE) et les risques pour la santé.

Garantie

Tremco garantit que ses mastics sont exempts de défauts dus aux matériaux, mais ne donne pas de garantie quant à l'aspect ou la couleur. Du fait que les méthodes d'application et les conditions du site échappent à notre contrôle, et qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne pas d'autre garantie, explicite ou implicite, y compris celles de VALEUR MARCHANDE et d'ADÉQUATION POUR UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE, en ce qui concerne ses mastics. L'unique obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat de la quantité de mastic Tremco prouvé défectueux, et Tremco ne porte aucune obligation pour toute perte ou dommage.

Veillez vous référer notre site Web à l'adresse www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches techniques de produit les plus récentes.